

こんなシーンでお役立ち

加工行程はもちろん、搬入・出荷や来客場所など、工場内の重点個所を本部で管理可能になり、より安全性の高い製造環境を構築できます。



活用のポイント

- 1 品質・安全の向上
- 2 作業中の事故防止
- 3 機器トラブル早期発見

導入のきっかけ

工場全体の監視カメラシステムはもちろん大事ですが、今回は、それとは別に、複数の工場・ラインを個別に、カメラ数台の小規模なシステムで、このことをご採用いただきました。後に、本部側でも、複数の工場のカメラを閲覧されたいとのことで、こちらでも簡単操作のエルーアをご採用いただきました。

